

Série XMT® 350/450

Fonte multiprocesso para
soldagem com arco elétrico



Especificações resumidas

Aplicações industriais pesadas

Construção mecânica
Estaleiros navais
Material ferroviário
Fabricação de caminhões/reboques
Construção metálica em geral
Oficinas de manutenção e reparo
Aluguel
Estações geradores de energia

Processos

MIG Pulsado (GMAW-P)*
Eletrodo Revestido (SMAW)
TIG (GTAW)
Arame Tubular (FCAW)
Corte e goivagem com grafite (CAC-A)

**somente para XMT 350 CC/CV
e 450 CC/CV equipada com controle
opcional; não disponível com
o Modelo XMT 350 VS.*

Alimentação elétrica

350: Suprimento trifásico
ou monofásico
450: Suprimento trifásico

Saída nominal

350: 10–38 V, 15–425 A
450: 10–38 V, 15–600 A

Peso líquido

350: 36,3 kg
450: 55,3 kg



XMT 350 CC/CV



XMT 450 CC/CV

Tecnologia Wind Tunnel™ (Túnel de vento) que protege os componentes elétricos e as placas eletrônicas contra intempéries.

Tecnologia Fan-On-Demand™ (Ventilação sob demanda) é um sistema de resfriamento que funciona somente quando requerido, o que reduz o ruído, o consumo de energia e a quantidade de contaminantes trazidos para dentro da máquina.

Lift-Arc™ permite abrir um arco TIG sem usar alta frequência (A.F.). O arco é aberto sem contaminação da solda pelo tungstênio.

Abertura de arco Hot Start™

Para abertura rápida do arco. Sistema automático que previne que o eletrodo fique preso à peça.

Gabinete leve em alumínio de qualidade aeroespacial que garante a proteção dos componentes internos com a vantagem do peso reduzido.

Somente Modelo XMT 350

Tecnologia Auto-Line™ de gerenciamento de energia que aceita qualquer tensão de entrada (208–575 V) sem que seja necessário efetuar reconexões internas, o que é muito conveniente em todos os tipos de aplicação. É a solução ideal nos casos de redes elétricas fracas ou instáveis. (No Modelo 450, as conexões são manuais.)

Terminais de saída tipos Dinse ou Tweco proporcionam conexões de alta qualidade para os cabos de soldagem. (O Modelo 450 usa terminais de saída do tipo pino rosqueado.)

Tecnologia "Inversor" de controle do arco permite um melhor controle da poça de fusão e garante melhores resultados em soldagem com eletrodo revestido 6010 e MIG.

A compensação das variações da tensão de entrada mantém a saída constante mesmo quando a rede varia em +/-10 %. A compensação ainda ocorre para variações de +37/-59 % quando se trabalha em 460 VCA.

Chave seletora de processo que reduz o número de combinações de ajustes de parâmetros sem limitar nenhuma das características.

Grandes mostradores digitais duplos; são de leitura fácil e podem ser pré-ajustados para facilitar os ajustes da saída.



A fonte de energia tem garantia de 3 anos (peças e mão-de-obra).
As partes originais de retificadores tipo "estado sólido" têm garantia de 5 anos.
A tocha de solda tem garantia de 90 dias (peças e mão-de-obra).



Miller Electric Mfg. Co.
Uma empresa do Grupo ITW
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

**Venda de equipamentos
nos EUA e no Canadá**
Tel.: 866-931-9730
Fax.: 800-637-2315
Tel. internacional: 920-735-4554
Fax internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Especificações das fontes XMT® 350/450

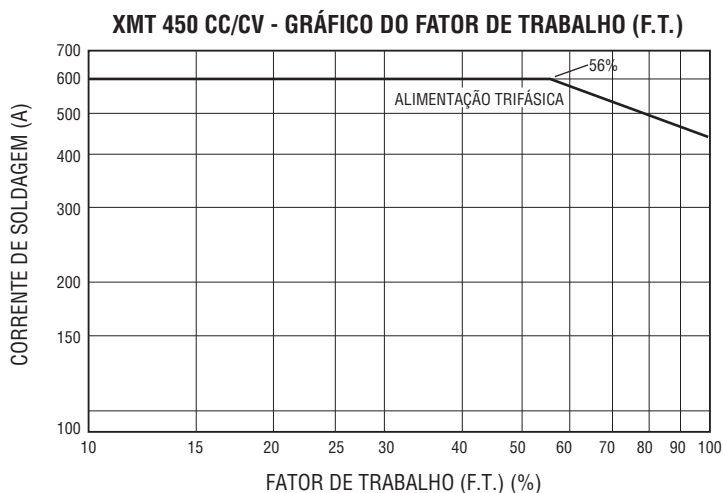
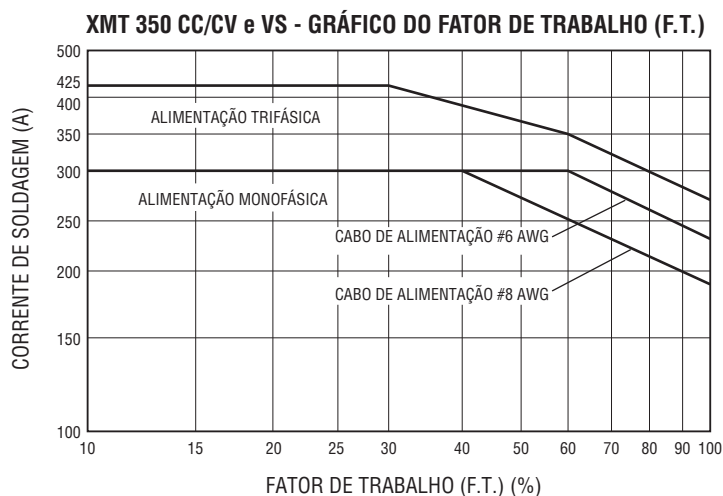
(Sujeitas a alteração sem aviso prévio.)

CC CV DC 3 Phase 1 Phase (XMT 450 CC/CV somente trifásica.)

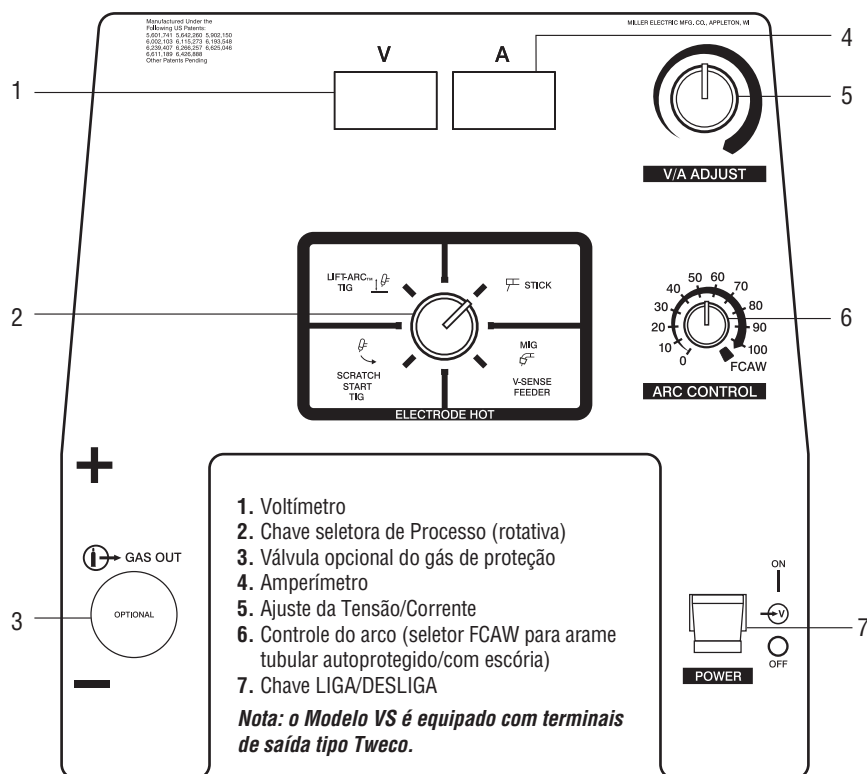
Modelo	Alimentação elétrica	Saída nominal	Faixas de tensão (V) Modo CV (Tensão Cte)	Faixas de corrente (A) Modo CC (Corrente Cte)	Tensão em vazio máxima	Corrente primária para saída nominal, 60 Hz							Dimensões (mm)	Peso (kg)
						208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	kVA	kW		
XMT 350 CC/CV e VS	Tri-fásica	350 A @ 34 Vcc, F.T. = 60 %	10-38 V	5-425 A	75 Vcc	40,4	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	A: 432 L: 318 C: 610	36,3
	Mono-fásica	300 A @ 32 Vcc, F.T. = 60 %	10-38 V	5-425 A	75 Vcc	60,8	54,6	29,7	24,5	19,9	11,7	11,2		
XMT 450 CC/CV	Tri-fásica	450 A @ 38 Vcc, F.T. = 100 %	10-38 V	15-600 A	90 Vcc	—	51	32,1	27,6	24,4	22	18,9	A: 438 L: 368 C: 689	55,3

SP[®] Certificado pela Canadian Standards Association (Associação Canadense de Normas) para ambas normas canadenses e norte-americanas.

Desempenho das fontes de XMT® 350/450



Painel de controle - XMT[®] 350 VS



Características adicionais

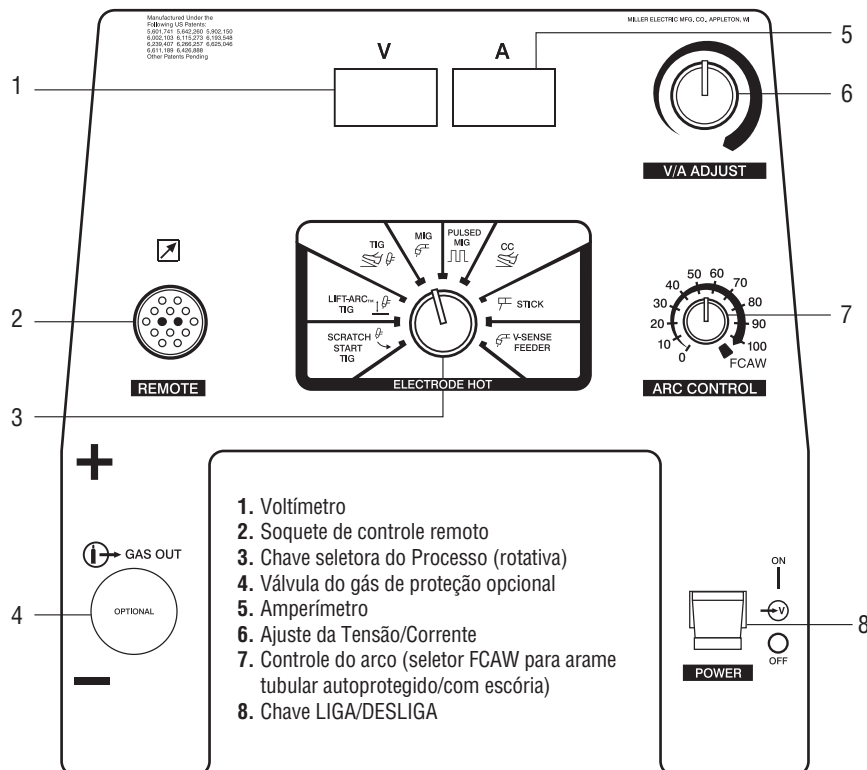
Tensão em vazio reduzida para eletrodo revestido. Com eletrodos revestidos, redução da tensão em vazio para cerca de 15 V quando a fonte de energia não está sendo usada. Isto elimina a necessidade de dispositivos externos de redução da tensão em vazio.

Nota: o Modelo VS é disponível somente com conectores de saída tipo Tweco. Os conectores Tweco não são fornecidos e devem ser comprados separadamente.

A tensão auxiliar opcional 115 VCA não está disponível no Modelo VS.

O processo MIG pulsado (GMAW-P) não está disponível no Modelo VS.

Painel de controle XMT[®] 350 CC/CV



Características adicionais

“Auto Remote Sense”™ (sensor automático de controle remoto) detecta a conexão da unidade de controle remoto automaticamente.

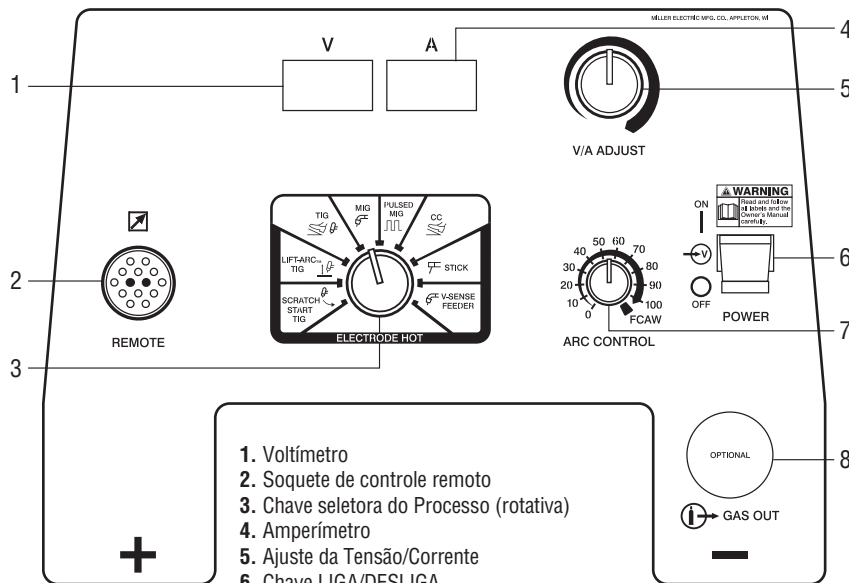
Tensão em vazio reduzida para eletrodo revestido. Com eletrodos revestidos, redução da tensão em vazio para cerca de 15 V quando a fonte de energia não está sendo usada. Isto elimina a necessidade de dispositivos externos de redução da tensão em vazio.

Terminais de saída tipos Dinse ou Tweco proporcionam conexões de alta qualidade para os cabos de soldagem.

Tensão auxiliar opcional 115 VCA com capacidade de 10 A e proteção por disjuntor para circuladores de água, etc.

Soldagem MIG pulsado (GMAW-P) com o controle opcional Optima™ que reduz os respingos e as distorções; permite um melhor controle da poça de fusão em soldagem fora de posição e permite uma redução do nível de fumos.

Painel de controle XMT® 450 CC/CV



1. Voltímetro
2. Soquete de controle remoto
3. Chave seletora do Processo (rotativa)
4. Amperímetro
5. Ajuste da Tensão/Corrente
6. Chave LIGA/DESLIGA
7. Controle do arco
8. Válvula opcional do gás de proteção

Nota: o Modelo 450 é equipado com terminais de saída do tipo pino rosqueado.

Características adicionais

O **mostrador da tensão de entrada** indica que o equipamento está energizado sem remover os painéis laterais. Isto economiza tempo e garante que a fonte de energia foi conectada corretamente ao suprimento elétrico.

Gabinete projetado especialmente para proteger os componentes internos contra intempéries. Para ligar o cabo de entrada e/ou ajustar a unidade para a tensão de entrada disponível, basta remover o painel acessível (1/3 do gabinete). Os dois terços restantes do gabinete nunca precisam ser removidos.

Alimentadores de arame para XMT® 350



SuitCase® X-TREME™ 8VS com XMT® 350 VS e tocha Bernard® Q300 #951 306

MIG pulsado	Eletrodo revestido MIG TIG	Cabo de controle remoto	Controle remoto do alimentador	Peso com arame de aço
Não	Sim	Não	Não	14,4 kg



SuitCase® X-TREME™ 12VS com XMT® 350 CC/CV e tocha Bernard® Q300 #951 305

MIG pulsado	Eletrodo revestido MIG TIG	Cabo de controle remoto	Controle remoto do alimentador	Peso com arame de aço
Não	Sim	Não	Não	29,7 kg



XMT® 350 CC/CV, 22A, MIGRunner™ #951 327
XMT® 350 CC/CV S-74D MIGRunner™ #951 314 (não mostrado)

Completo com:

- Fonte de energia XMT 350 CC/CV
- Alimentador de arame 22A ou S-74D
- Tocha Bernard® Q™
- Consumíveis
- Kit de roldanas 0.035"/0.045" (0,90/1,20 mm)
- Regulador de pressão/fluxômetro com mangueira carrinho
- MIGRunner com suporte para cilindros de gás
- Bandeja inferior para circulador de água Coolmate™ 3 opcional (vendido separadamente)

Acessórios originais Miller®



Optima™ #043 389
Unidade micro processada para controle de pulso com MIG sinérgico (arame ou GMAW) ou manual com MIG. Para uso com fontes XMT CC/CV e qualquer alimentador Miller, incluindo os

alimentadores automáticos e tochas com carretel incorporado. Inclui um cabo de 7,6 m com conector 14-pinos (não pode ser usado com o Modelo XMT VS).

Cabos de extensão para Optima

#242 205 025 7,6 m
#242 205 050 15 m
#242 205 080 24,3 m



Controle WC-24 #137 549

Projetado para uso com fontes Miller CV, fornece 24 VCA e tem soquetes 14-pinos. Para uso com a tocha Spoolmatic 30A com carretel incorporado.



Gerador de alta frequência (A.F.)

HF-251D-1 #042 388

Portátil com capacidade de 250 A a F.T. = 60 %, esta unidade aplica alta frequência para abertura do arco com TIG CC (GTAW). Alimentação 115 VCA, 50/60 Hz. Ver o folheto Índice Nº AY/5.1.



Pedal de controle remoto sem fio #300 429

Controle remoto da corrente e do contator. O receptor é colocado diretamente no soquete 14-pinos da máquina Miller. Alcance 27,4 m.



Controle remoto manual sem fio #300 430

Controle remoto da corrente e do contator. O receptor é colocado diretamente no soquete 14-pinos da máquina Miller. Alcance 91,4 m.



Pedal de controle RFCS-14 #043 554

Controle da corrente e do contator. Inclui cabo de 6 m e conector 14-pinos.



Controle manual RHC-14*

#242 211 020 Cabo de 6 m
#242 211 100 Cabo de 30,5 m

Controle remoto manual miniatura da corrente e do contator. Dimensões 102 x 102 x 82 mm. Inclui cabo e conector 14-pinos.

**Outros comprimentos até 15 m disponíveis com incrementos de 1,5 m e até 30 m com incrementos de 3 m.*



RMLS-14 #129 337 Conector 14-pinos
Chave com ação comutadora e instantânea para o controle do contator. Empurre para comutar ou puxe para contato momentâneo. Inclui cabo de 6 m.



Controle remoto do contator e da corrente RCC-14 #151 086 Conector 14-pinos
Controle rotatório frontal; fixo à tocha TIG por meio de duas tiras de Velcro®. Inclui cabo de 8 m.



Controle remoto do contator e da corrente RCCS-14 #043 688 Conector 14-pinos
Controle rotatório lateral. Para aplicações que requerem ajustes mais finos da corrente. Inclui cabo de 8 m.

Extensões para Controles remotos e Alimentadores de arame 24 Vca *

#242 208 025 7,6 m
#242 208 050 15 m
#242 208 080 24,3 m
Adaptador macho-fêmea 14 pinos.
Não pode ser usado com Optima ou com o Alimentador XR-AlumaFeed.

**Outros comprimentos até 15 m disponíveis com incrementos de 1,5 m e até 30 m com incrementos de 3 m.*

Carrinho



Carrinho MIGRunner™ #195 445

Carrinho com suporte para cilindros de gás #300 408 Para alimentadores duplos
Dimensões reduzidas e fácil manuseio; o suporte para os cilindros de gás é rebaixado para evitar erguê-los.



XMT Carrinho para cilindros de gás #042 537

Suporta dois cilindros de gás de 72,6 kg ou um cilindro de gás e um circulador de água para

a soldagem TIG (GTAW). O alimentador é instalado sobre a fonte.



Carrinho universal com suporte para cilindro de gás #042 934

Suporta a fonte de energia e o cilindro de gás com até 142,2 cm de altura e diâmetro de 15,2 a 22,8 cm.

Capa protetora



#195 478
Capa externa protetora, impermeável, anti-mofo e inodora. Para fontes inversoras 300/350 A: XMT, Maxstar e Dynasty.

Alimentadores de arame/tochas



SuitCase® X-TREME™ 8VS #951 181
SuitCase® X-TREME™ 12VS #951 184
Alimentadores de arame leves e portáteis; trabalham com arames até 0.062" (1,60 mm). O 8VS recebe carretéis de arame até 8" (203 mm) e o 12VS recebe carretéis até 12" (305 mm). Eles são alimentados pela tensão em vazio o que elimina a necessidade de um controle/cabo de alimentação. Ver o folheto Índice N° M/6.41.



SuitCase® 8RC #951 186
SuitCase® 12RC #951 188
Alimentadores de arame leves e portáteis; trabalham com arames até 0.062" (1,60 mm). O 8RC recebe carretéis de arame até 8" (203 mm) e o 12RC recebe carretéis até 12" (305 mm). Usam conectores 14-pinos. Ver o folheto Índice N° M/6.5.



Controle XR™-S #300 601
Controle XR™-D #300 678
Os Controles XR têm um desempenho e uma confiabilidade inigualáveis no que diz respeito ao avanço de arames de alumínio e outros tipos de arame moles. Os modelos incluem roldanas de tração para 0.035" (0,90 mm) e, instaladas na fábrica, roldanas para 3/64" (1,20 mm). Ver o folheto Índice N° M/1.7.



XR-AlumaFeed™ #300 509
Alimentador de arame avançado tipo "push-pull" projetado para a soldagem MIG de alumínio com altos volumes e alta produção onde a qualidade e a consistência dos resultados são primordiais. Ver o folheto Índice N° DC/34.



Série 70
S-74S #951 196
S-74D #951 198
S-74DX #951 200
Incorpora o mecanismo

Posifeed™ de avanço do arame e trabalha com uma ampla gama de arames até 1/8" (3,20 mm). Fornecido com tocha Bernard® Q™. Modelos duplos são também disponíveis. Ver o folheto Índice N° M/3.0.

Extensões*

#247 831 025 7,6 m

#247 831 050 15,2 m

#247 831 080 24,4 m

Onze condutores para alimentação do controle remoto do contator e do controle remoto da tensão em todas as fontes CV Miller de 14-pinos.

**Outros comprimentos até 15 m disponíveis com incrementos de 1,5 m e até 30 m com incrementos de 3 m.*



Tocha Spoolmatic® 30A #130 831
Tocha refrigerada a ar - 0,5 kg, estende o processo incorporando um sistema prático para arames finos MIG. Capacidade nominal de 200 A a F.T. = 100 %. Inclui cabos de 9,1 m. Requer o WC-24 (#137 549) para uso com soquetes 14-pinos. Fornecido separadamente.

Tochas Ironmate™ para arames tubulares autoprotégidos/com escória
Ver o folheto Índice N° AY/16.0.

FC-1260

#195 732 3 m

#195 729 4,6 m

FC-1260LM

#194 912 3 m

#194 911 4,6 m

FC-1150

#194 864 3 m

#194 863 4,6 m

Gaiolas para fontes inversoras



Modelos para quatro ou seis unidades

A gaiola para fontes inversoras acomoda várias fontes XMT para múltiplos soldadores. Modelos para 4 ou 6 unidades. As características incluem:

- Possibilidade de ligar fontes em paralelo ou de conexões "Obra" comuns
- Dois olhais de içamento para movimentação
- Patins deslizantes reforçados para arrastar ou empurrar
- O cliente pode instalar até um máximo de quatro fontes XMT 450 CC/CV

Para maiores detalhes sobre os Racks personalizados para Inversores, ver o folheto Índice N° DC/18.81.

Circuladores de água

Para maiores informações, ver o folheto sobre os Circuladores Miller Índice Nº AY/7.2.



Coolmate™ 3

#043 007 115 VCA

#043 008 230 VCA

Para tochas refrigeradas a água com capacidade até 600 A. Indicador tipo "roda-de-pá" exclusivo, filtro externo e bocal de enchimento de fácil acesso.

Coolmate™ V3 #043 009 115 VCA

Para tochas refrigeradas a água com capacidade até 500 A. A construção vertical permite que ele possa ser colocado num carrinho no lugar de um cilindro de gás.

Coolmate™ 4 #042 288 115 VCA

Para tochas refrigeradas a água com capacidade até 600 A. Gabinete robusto moldado em polietileno com alça para transporte.

Líquido refrigerante #043 810

Vendido em embalagem de quatro garrafas de plástico reciclável de um galão (4,5 l) Os líquidos refrigerantes Miller são à base de etileno-glicol e deionizam a água para proteção contra congelamento até -38 °C ou contra ebulição até 108 °C. Contém ainda um composto que inibe o crescimento de algas.

Adaptadores e conectores para cabos

Nota: as fontes XMT 350 são equipadas com terminais de saída tipos Dinse ou Tweco.

Conectores tipo Dinse

#042 418

Para cabos #4 AWG a #1/0 AWG.

#042 533

Para cabos #1/0 AWG a #2/0 AWG.

O kit inclui um conector macho tipo Dinse para fixação na Obra e/ou nos cabos de soldagem e conectores machos para conexão aos terminais de saída tipo Dinse da fonte de energia.

Kit de extensão para conectores tipo Dinse

#042 419

Para cabos #4 AWG a #1/0 AWG.

#042 534

Para cabos #1/0 AWG a #2/0 AWG

Usados para adaptar ou aumentar o comprimento dos cabos "Obra" e/ou "Eletrodo". O kit inclui um conector macho tipo Dinse e um conector fêmea tipo Dinse para cabo.



Adaptador Dinse/Tweco®

#042 465

Adaptador Dinse/Cam-Lok

#042 466

Adaptador monobloco com conector macho tipo Dinse num lado (fonte de energia) e conector fêmea (Tweco ou Cam-Lok) no outro lado (cabos de soldagem).

Informações para pedidos

Fonte de energia e opcionais	P/N	Descrição	Qde.	Preço
XMT® 350 CC/CV	#907 161 #907 161-01-1 #907 161-01-2 #907 161-01-4	208–575 VCA com Auto-Line™ 208–575 VCA com Auto-Line™ e Tensão auxiliar 230–460 VCA com Auto-Line™, Tensão auxiliar e CE 208–575 VCA com Auto-Line™ e conectores Tweco		
XMT® 350 VS	#907 224	208–575 VCA com Auto-Line™ (sem 14-pinos, conectores Tweco)		
Alimentadores de arame XMT® 350		Ver página 4		
XMT® 450 CC/CV	#907 481 #907 482 #907 525	230–460 VCA 575 VCA 400 VCA com Tensão auxiliar e CE		
Racks para Inversores (cheios ou vazios)		Ver o folheto Índice Nº DC/18.81		
Kit válvula do gás de proteção	#195 286 #300 928	Para XMT 350 Para XMT 450		
Acessórios				
Unidade de pulsação Optima™ para soldagem MIG	#043 389	Somente para Modelos CC/CV. Não pode ser usada com XMT 350 VS		
Extensões para Optima™		Ver página 5		
Controle WC-24	#137 549	Para uso com Spoolmatic® 30A e fontes de energia com 14-pinos		
Gerador de alta frequência (A.F.) HF-251D-1	#042 388	Ver o folheto Índice Nº AY/5.1		
Pedal de controle remoto sem fio	#300 429	Com alcance de 27,4 m		
Controle remoto manual sem fio	#300 430	Com alcance de 91,4 m		
RFC-14	#043 554	Pedal de controle remoto		
RHC-14	#242 211 020 #242 211 100	Controle remoto manual com cabo de 6 m Controle remoto manual com cabo de 30,5 m		
RMLS-14	#129 337	Chave de comando remoto		
RCC-14	#151 086	Controle pelo dedo		
RCCS-14	#043 688	Controle pelo dedo		
Extensões		Ver página 5		
Carrinho				
Carrinho MIGRunner™ para movimentação	#195 445			
Carrinho com suporte para cilindros de gás	#300 408	Para alimentadores duplos		
Carrinho XMT para cilindros de gás	#042 537			
Carrinho universal e suporte para cilindros de gás	#042 934			
Capa de proteção	#195 478			
Alimentadores de arame/tochas				
SuitCase® X-TREME 8VS/X-TREME™ 12VS	#951 181 / #951 184	Ver os folhetos Índice Nº M/6.4 e M/6.41		
SuitCase® 8RC/12RC	#951 186 / #951 188	Ver o folheto Índice Nº M/6.5		
Controle XR™-S	#300 601	Modelo padrão com mostrador digital da velocidade do arame, avanço manual/purga, avanço inicial do arame e 4 tempos. Ver o folheto Índice Nº M/1.7		
Controle XR™-D	#300 687	Modelo reforçado, tem as mesmas características que o Modelo XR-S mas permite programar soldas. Ver o folheto Índice Nº M/1.7		
XR-AlumaFeed™	#300 509	Modelo avançado incorpora o Profile Pulse™, controle sinérgico, seleção do modo de funcionamento do gatilho, funções de bloqueio e fluxômetro		
Série 70	#951 196 #951 198 #951 200	S-74S. Ver o folheto Índice Nº M/3.0 S-74D. Ver o folheto Índice Nº M/3.0 S-74DX. Ver o folheto Índice Nº M/3.0		
Tocha Spoolmatic® 30A	#130 831	Requer o Controle WC-24 para conexões a soquetes 14-pinos		
Tochas Ironmate™ para arames autoprotetidos/com escória		Ver o folheto Índice Nº AY/16.0		
Circuladores de água		Ver página 7. Ver o folheto Índice Nº AY/7.2		
Adaptadores e conectores para cabos		Ver página 7		

Data:

Preço total orçado:

Distribuído por: