

CST™ 280

Edição Março 2012 • Índice Nº DC/29.55P

Fonte para soldagem
com eletrodos revestidos e TIG 

Especificações resumidas

Aplicações industriais

Centrais elétricas
Petroquímicas e estaleiros
Manutenção e reparo
Estaleiros navais

Processos

Eletrodo Revestido (SMAW)
TIG (GTAW) Lift-Arc™

Alimentação elétrica

Suprimento trifásico ou monofásico

Faixa de corrente 5 – 280 A

Tensão em vazio máxima 77 V

Peso líquido 18,6 kg

Desempenho superior com eletrodos revestidos – mesmo com eletrodos difíceis tipo E6010.

Abertura de arco Hot Start™ Para abertura rápida do arco.
Sistema **automático** que previne que o eletrodo fique preso à peça.

Lift-Arc™ permite abrir um arco TIG sem usar alta frequência (A.F.).

Mais fácil de instalar – novos seletores externos para seleção da tensão de entrada (alta ou baixa). Os seletores são posicionados na parte traseira da máquina – a mudança pode ser feita sem remover a unidade da gaiola.



Gaiolas opcionais para 4 ou 8 unidades – disponíveis para situações com vários soldadores. Práticos em obras e estaleiros navais. Todos os controles da CST, inclusive a chave LIGA/DESLIGA, estão localizados no painel frontal - fácil acesso.

Portátil na oficina ou canteiro. Pesa somente 18,6 kg, facilitando a movimentação.

Controle remoto para corrente possível via soquete 14 pinos frontal. Permite o uso de controles remotos padrão para ajuste de corrente.

Possibilidade de conectores tipo Tweco® ou Dinse.

Cabo de alimentação com 2 m incluso.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Fonte com 3 anos de garantia para peças e mão-de-obra. Os componentes originais do conjunto retificador principal têm garantia de 5 anos.



Miller Electric Mfg. Co.
Uma empresa do Grupo ITW
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Venda de equipamentos nos EUA e no Canadá
Tel.: 866-931-9730
Fax.: 800-637-2315
Tel. internacional: 920-735-4554
Fax internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Especificações (Sujeitas a alteração sem aviso prévio.)



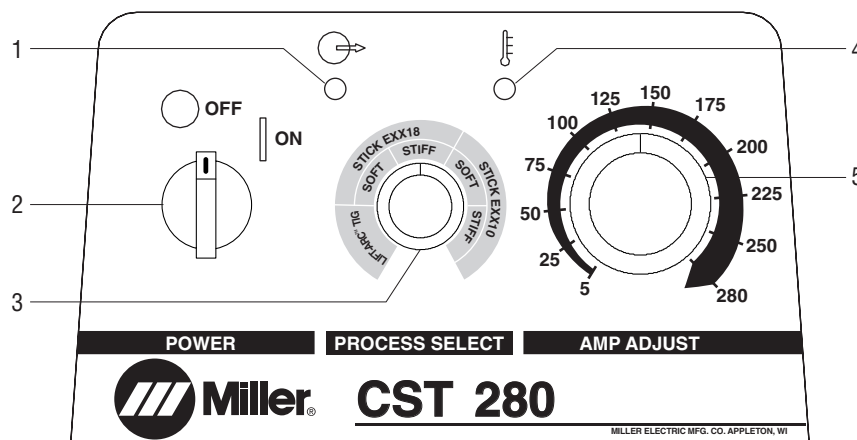
Modelo	Processo	Alimentação elétrica	Saída nominal	Faixas de corrente de solda (A)	Tensão em vazio máxima	Corrente primária para saída nominal, 50/60 Hz								kVA	kW	Dimensões (mm)	Peso líquido (kg)
						208 V	220 V	230 V	400 V	440 V	460 V	575 V					
CST 280, 220-230/460-575 V Dinse	Eletrodo Revestido (SMAW) TIG (GTAW)	Tri-fásica	280 A @ 31,2 V – fator de trabalho (F.T.) 35 %	5-280 A	77 Vcc	—	35	34,2	—	—	17,8	14,7	14,6	10,2	A: 343 mm L: 191 mm C: 457 mm	18,6 kg	
			200 A @ 28 V – fator de trabalho (F.T.) 100 %			—	23,3	22,5	—	—	11,7	9,7					9,6
CST 280, 220-230/460-575 V Tweco	TIG (GTAW)	Mono-fásica	200 A @ 28 V – fator de trabalho (F.T.) 50 %	5-200 A	67 Vcc	—	43,9	43	—	—	—	—	10,1	6,6			
			150 A @ 26 V – fator de trabalho (F.T.) 100 %			—	32,7	32	—	—	—	—					7,3
CST 280, 208-230/400-460 V Dinse	Eletrodo Revestido (SMAW) TIG (GTAW)	Tri-fásica	280 A @ 31,2 V – fator de trabalho (F.T.) 35 %	5-280 A	67 Vcc	36	—	34	19,8	18	17,5	—	14	10,2	A: 343 mm L: 191 mm C: 457 mm	18,6 kg	
			200 A @ 28 V – fator de trabalho (F.T.) 100 %			23,5	—	22,8	13,5	12	12,7	—					10,2
CST 280, 208-230/400-460 V Tweco	TIG (GTAW)	Mono-fásica	200 A @ 28 V – fator de trabalho (F.T.) 50 %	5-200 A	67 Vcc	43,9	—	43	—	—	—	—	9,9	6,5			
			150 A @ 26 V – fator de trabalho (F.T.) 100 %			35	—	32,9	—	—	—	—					7,6

* Com fornecimento monofásico 230 V a capacidade de saída é reduzida para atender os requisitos CSA de corrente para o cabo de entrada.

Certificado pela Canadian Standards Association (Associação Canadense de Normas) para ambas normas canadenses e norte-americanas.

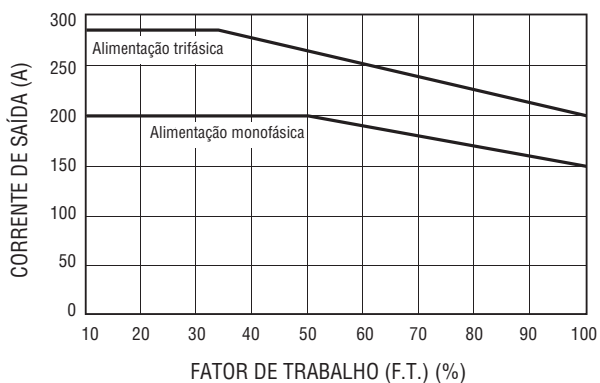
Painel de controle

1. Lâmpada-piloto de saída
2. Chave LIGA/DESLIGA
3. Chave seletora do processo de soldagem
4. Lâmpada-piloto de superaquecimento
5. Ajuste da corrente (5-280 A)

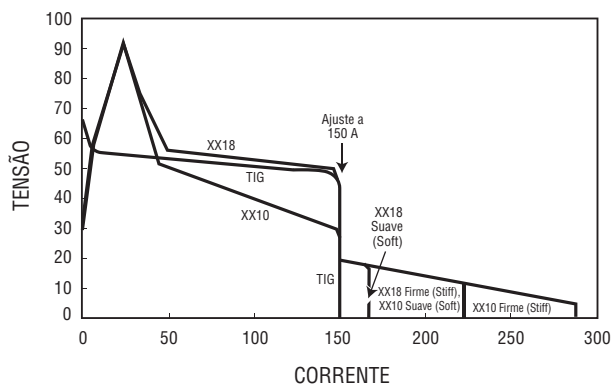


Desempenho

GRÁFICO DO FATOR DE TRABALHO (F.T.)



CURVA TENSÃO/CORRENTE A 150 A



Acessórios originais Miller®

Tochas TIG (GTAW)



Tochas TIG Weldcraft®

Linha completa das tochas mais populares nos E.U.A. Tochas secas ou refrigeradas. Disponíveis com partes Weldcraft originais.

#WP-17V-12-2 150 A, 3,7 m

Tocha seca com válvula controladora de gás e cabo duplo de corrente.

#WP-17V-25-2 150 A, 7,6 m

Tocha seca com válvula controladora de gás e cabo duplo de corrente.

#WP-26V-12-2 200 A, 3,7 m

Tocha seca com válvula controladora de gás.

#WP-26V-25-2 200 A, 7,6 m

Tocha seca com válvula controladora de gás.

Tochas TIG com cabo duplo requerem conector Dinse (#042 418) ou Tweco (#191 981), dependendo do tipo de conector de saída da CST.

Controles remotos



Controle remoto do contator e do controlador de corrente RCC-14*

#151 086 conector 14-pinos

Controle rotativo manual para fixação à tocha TIG com duas tiras de Velcro®. Necessário para aplicações que requerem alterações frequentes. Inclui fio de 8 m.



Controle remoto do contator e da corrente

RCCS-14* #043 688 com conector 14-pinos

Controle rotativo manual para fixação à tocha TIG com duas tiras de Velcro®. Necessário para aplicações que requerem ajustes mais finos da corrente. Inclui fio de 8 m.



Controle remoto manual RHC-14*

#242 211 025 7,6 m

#242 211 050 15,2 m

#242 211 100 30,5 m

Controle remoto manual miniatura do contator e da corrente. Dimensões: 102 x 102 x 82 mm. Inclui cabo e conector 14-pinos.



Pedal de controle RFCS-14* #043 554

Controla o contator e a corrente de solda. Inclui fio de 6 m e conector 14-pinos.



Pedal de controle RFCS-14 HD* #194 744

Pode ser usado com qualquer fontes Miller com tecnologia "estado sólido" com

número de série subsequente a JK674521. Possui uma base maior para melhor estabilidade e maior durabilidade e um cabo de maior diâmetro. O cabo pode ser posicionado tanto na frente como na lateral ou na traseira do pedal. Para controle do contator e da corrente de solda. Inclui cabo de 6 m e conector 14-pinos.



Pedal de controle remoto sem fio* #300 429

Controle sem fio do contator e da corrente de solda. O receptor é conectado

diretamente ao soquete 14-pinos da máquina Miller. Alcance de 27,4 m.



Controle remoto manual sem fio* #300 430

Controle sem fio do contator e da corrente de solda. O receptor é conectado diretamente

ao soquete 14-pinos da máquina Miller. Alcance de 91,4 m.

**No CST 280, os controles remotos permitem somente o ajuste da corrente, mas não do contator.*

Adaptadores e conectores para cabos

Nota: a versão Dinse da CST 280 inclui um conjunto de conectores machos. A versão Tweco não inclui este conjunto.

Conector tipo Dinse #042 418

Para cabos #4 AWG a #1/0. Requerido caso os conectores machos originais precisem ser substituídos, ou caso se necessite de conectores adicionais. O kit inclui um conector macho Dinse para ligação à peça sendo soldada e/ou aos cabos de solda, para serem conectados aos terminais tipo Dinse na fonte.

Kit de extensão para conectores de cabo tipo Dinse #042 419

Para cabos #4 AWG a #1/0 AWG. Para adaptar ou para aumentar o comprimento do cabo obra e/ou cabo do eletrodo. Inclui um conector macho tipo Dinse e um conector fêmea em linha tipo Dinse.



Adaptador Dinse/Tweco® #042 465

Adaptador com um macho tipo Dinse (para a fonte) e uma fêmea tipo Tweco (para o cabo de solda).



Adaptador Dinse/Cam-Lok #042 466

Adaptador com um macho tipo Dinse (para a fonte) e uma fêmea tipo Cam-Lok (para o cabo de solda).



Adaptador Tweco/Dinse #210 061

Adaptador com um macho tipo Dinse (para a fonte) e uma fêmea tipo Tweco (para o cabo de solda).



Conector tipo Tweco #191 981

Para cabos #1/0 AWG a #2/0 AWG.

Conector macho tipo Tweco para a ligação à obra e/ou aos cabos de soldagem para os terminais de saída da fonte.

Gaiola CST™ 280 (Ver o folheto Índice N° DC/18.82 para maiores informações.)



Mostrado com carrinho opcional.

- A gaiola é uma solução simples para a proteção e o transporte de fontes em construções, canteiros de obra e estaleiros navais.
- Baixo peso quando montado com fontes CST™ 280 (153 kg quando completo) permite o uso de elevadores para transportá-lo.
- Tampa superior para proteção contra detritos.
- Fusíveis compatíveis com os requisitos NEC.
- Encaixes laterais para transporte com empilhadeira.
- Olhal de içamento para simplificar o transporte com guindaste ou ponte rolante.
- Cofre de conexão à rede elétrica com chave com fusíveis para cada máquina.
- Conexão de aterramento única (somente para uso com mesma polaridade).
- CSTs podem ser ligados em paralelo para goivagem com grafite.
- Carrinho para movimentação (opcional).

Especificações da gaiola CST (Sujeitas a alteração sem aviso prévio.)

Fonte de energia	Alimentação elétrica para a gaiola	Capacidade	Dimensões (mm)	Peso líquido
CST 280	220–230/460–575 Vca, 50/60 Hz, trifásica	4	A: 1.289 mm L: 648 mm (4 Unidades)	161 kg
		8	L: 1.165 mm (8 Unidades) C: 673 mm	290 kg

Informações para pedido

*A versão Dinse da CST 280 inclui um conjunto de conectores machos. A versão Tweco não inclui o conjunto.

Fonte de energia e Opcionais	P/N	Descrição	Qde.	Preço
CST™ 280 com conectores tipo Dinse*	#907 244	220–230/460–575 Vca, 50/60 Hz		
CST™ 280 com conectores tipo Tweco*	#907 244-01-1	220–230/460–575 Vca, 50/60 Hz		
CST™ 280 com conectores tipo Dinse*	#907 251	208–230/400–460 Vca, 50/60 Hz		
CST™ 280 com conectores tipo Tweco*	#907 251-01-1	208–230/400–460 Vca, 50/60 Hz		
CST™ 280 com conectores tipo Dinse*	#907 251-01-2	208–230/400–460 Vca, 50/60 Hz compatível VRD		
Gaiolas para fontes de solda e opcionais				
Gaiola CST™ 280 com conectores tipo Dinse*	#907 245	Rack com 4 CSTs 280, 220–230/460–575 Vca (Inclui fusíveis de 25 A para 460 V)		
Gaiola CST™ 280 com conectores tipo Tweco *	#907 247	Rack com 4 CSTs 280, 220–230/460–575 Vca (Inclui fusíveis de 25 A para 460 V)		
Gaiola CST™ 280 com conectores tipo Tweco *	#907 365	Rack com 8 CSTs 280, 220–230/460–575 Vca (Inclui fusíveis de 25 A para 460 V)		
Gaiola CST™ 280 com conectores tipo Dinse, VRD*	#907 246	Rack com 4 CSTs 280, 208–230/400–460 Vca, compatível VRD		
Carrinho para gaiola	#195 114 #195 436	Para gaiolas de 4 unidades Para gaiolas de 8 unidades		
Fusível	#199 795 #212 541	30 A para alimentação 220 ou 230 V (adquirir 12 por gaiola de 4 unidades ou 24 por gaiola de 8 unidades) 20 A para alimentação 575 V (adquirir 12 por gaiola de 4 unidades ou 24 por gaiola de 8 unidades)		
Tochas TIG Weldcraft®		Ver página 3		
Controles remotos				
RCC-14	#151 086	Controle remoto da corrente (rotativo transversal)		
RCCS-14	#043 688	Controle remoto da corrente (rotativo longitudinal)		
RHC-14		Ver página 3. Controle remoto manual da corrente		
RFCS-14	#043 554	Pedal de controle remoto da corrente		
RFCS-14 HD	#194 744	Pedal de controle remoto da corrente para aplicações pesadas		
Pedal de controle remoto sem fio	#300 429	Alcance de 27,4 m		
Controle remoto manual sem fio	#300 430	Alcance de 91,4 m		
Extensões para Controles remotos 14-pinos	#242 208 025 #242 208 050 #242 208 080	7,6 m 15,2 m 24,4 m		
Adaptadores e conectores para cabos				
Conector tipo Dinse	#042 418	Para cabos #4 AWG a #1/0 AWG		
Kit de extensão para conectores tipo Dinse	#042 419	Cabos #4 AWG a #1/0 AWG		
Adaptador Dinse/Tweco® monobloco	#042 465	Com conector macho tipo Dinse e conector fêmea tipo Tweco		
Adaptador Dinse/Cam-Lok	#042 466	Monobloco com conector macho tipo Dinse e conector fêmea tipo Cam-Lok		
Adaptador Tweco/Dinse	#210 061	Monobloco com conector macho tipo Tweco e conector fêmea tipo Dinse		
Conector tipo Tweco	#191 981	Para cabos #1/0 AWG a #2/0 AWG		

Data:

Preço total orçado:

Distribuído por:

